

Aprovação: Célio Roberto Lima dos Santos**Emissão:** Maico Celestino de Medeiros**Resumo da Última Alteração:**

Incluído gramaturas intermediárias.

A) ETM (resumida)

Cartão Duplex: Forro com celulose branqueada com revestimento de coating.
Verso a base de reciclados e fibra longa.

B) Normas NBR ou Equivalente

NBR NM ISO 536, NBR NM ISO 534, NBR NM ISO 287, NBR NM ISO 2759, NBR NM ISO 1924-03, NBR NM ISO 535 e NBR ISO 2493.

C) Características Técnicas

Descrição		225	250	275	300	
Gramatura (g/m ²)	Min.	217	241	265	289	
	Max.	233	258	284	310	
Espessura (mm)	Min.	0,28	0,30	0,33	0,36	
	Max.	0,33	0,34	0,37	0,41	
Umidade (%)	Min.	6,5	7,0	7,5	8,0	
	Max.	8,5	9,0	9,5	10,0	
Resistência ao Arrebatamento (kgf/cm ²)	Min.	4,8	5,0	5,1	5,3	
Resistência Tração (kgf)	Trans	Min. 7,0	8,0	8,5	9,0	
	Long	Min. 15,0	16,0	17	18,0	
Absorção Cobb (g/m ²)	Frente	Min	35	35	35	35
		Max.	80	80	80	80
	Verso	Min	25	25	25	25
		Max.	45	45	45	45
Resistência a Rigidez (gf.cm)	Trans	Min. 25	50	70	80	
	Long	Min. 60	105	120	135	

D) Certificados

Laudo de Análise das características físicas: gramatura, espessura, umidade, resistência a arrebatamento, resistência à tração, absorção cobb e resistência à rigidez.

E) Embalagem

- Pallets de madeira com tampa fechada, protegido com plástico stretch, cantoneiras de papel e cintado com fita PVC ou poliéster.
- Bobina protegida com plástico stretch e cantoneira de papel.
- Etiqueta de identificação do cliente, número da ordem de fabricação e data de fabricação.