

Aprovação: Célio Roberto Lima dos Santos**Emissão:** Maico Celestino de Medeiros**Resumo da Última Alteração:**

Incluído gramaturas intermediárias.

A) ETM (resumida)

Cartão Duplex: Forro com celulose branqueada com revestimento de coating.
Verso a base de reciclados e fibra longa.

B) Normas NBR ou Equivalente

NBR NM ISO 536, NBR NM ISO 534, NBR NM ISO 287, NBR NM ISO 2759, NBR NM ISO 1924-03, NBR NM ISO 535 e NBR ISO 2493.

C) Características Técnicas

Descrição		250	275	300	325	350	400	
Gramatura (g/m ²)	Min.	241	265	289	313	337	386	
	Max.	258	284	310	336	362	414	
Espessura (mm)	Min.	0,30	0,33	0,36	0,40	0,43	0,49	
	Max.	0,34	0,37	0,41	0,45	0,48	0,54	
Umidade (%)	Min.	7,0	7,5	8,0	8,0	8,0	8,0	
	Max.	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,0	
Resistência ao Arrebatamento (kgf/cm ²)	Min.	5,0	5,1	5,3	5,4	5,6	5,8	
Resistência Tração (kgf)	Trans	Min.	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,5
	Long	Min.	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	21,0
Absorção Cobb (g/m ²)	Frente	Min.	35	35	35	35	35	35
		Max.	80	80	80	80	80	80
	Verso	Min.	25	25	25	25	25	25
		Max.	45	45	45	45	45	45
Resistência a Rigidez (gf.cm)	Trans	Min.	45	65	75	80	110	160
	Long	Min.	90	110	130	160	200	260

D) Certificados

Laudo de Análise das características físicas: gramatura, espessura, umidade, resistência a arrebatamento, resistência à tração, absorção cobb e resistência à rigidez.

E) Embalagem

- Pallets de madeira com tampa fechada, protegido com plástico stretch, cantoneiras de papel e cintado com fita PVC ou poliéster.
- Bobina protegida com plástico stretch e cantoneira de papel.
- Etiqueta de identificação do cliente, número da ordem de fabricação e data de fabricação.